



COMPOSTADOR Compostys® H3

1100 L

Descripción del producto

Contenedor robusto de base hexagonal diseñado para transformar biorresiduos en fertilizante de alta calidad. Ideal tanto para compostaje individual como para el uso comunitario.

Características técnicas

Material	PEHD y PP de alta densidad, 100% reciclado y 100% reciclable. Contiene un agente de expansión que forma burbujas de aire para mejorar la capacidad aislante y la estabilidad de la temperatura interior.
Capacidad	1100 litros.
Medidas	1025 mm (alto) x 1370 mm X 1370 mm
Peso	27,9 kg.
Colores	Disponible en verde o gris antracita.  
Características del diseño	• Tapa: Articulada en dos partes con un sistema de cierre que la mantiene segura ante vientos fuertes. • Grosor material: 7mm de media. • Montaje: Fácil de montar en 4-5 minutos por una sola persona sin necesidad de herramientas. Los paneles se unen mediante varillas que se insertan en las ranuras laterales, lo que facilita el ensamblaje. • Extracción de compost: La extracción se facilita a través de cuatro módulos de apertura. Al elevar una de las varillas, se abre un panel inferior que crea un área de trabajo de 0,48 m². • Ventilación: Las paredes están perforadas y reforzadas en el interior para una aireación óptima. • Robustez: Los refuerzos en las paredes le dan una solidez que ha superado los test de la norma francesa de compostadoras.
Resistencia y durabilidad	Tiene una vida útil superior a 10 años. El material es resistente a las inclemencias atmosféricas, al agua de lluvia y a la insolación continua. Tratamiento: El plástico incorpora un agente estabilizador contra los rayos UV.
Garantía	El producto tiene una garantía de 8 años.
Fabricación	Francia
Certificaciones	Certificados plástico; MARQUE NF ENVIRONNEMENT 094. El fabricante cuenta con las certificaciones de calidad ISO 9001. 