



COMPOSTADOR Compostys® H1

620 L

Descripción del producto

Contenedor robusto diseñado para transformar biorresiduos en fertilizante de alta calidad. Ideal tanto para compostaje individual como para el uso comunitario.

Características técnicas

Material	PEHD y PP de alta densidad, 100% reciclado y 100% reciclable. Contiene un agente de expansión que forma burbujas de aire para mejorar la capacidad aislante y la estabilidad de la temperatura interior.
Capacidad	620 litros.
Medidas	780 mm (alto) x 1280 mm X 1280 mm
Peso	21 kg.
Colores	Disponible en verde o gris antracita.  
Características del diseño	• Tapa: Articulada en dos partes con un sistema de cierre que la mantiene segura ante vientos fuertes. • Grosor material: 7mm de media. • Montaje: Fácil de montar en 4-5 minutos por una sola persona sin necesidad de herramientas. Los paneles se unen mediante varillas que se insertan en las ranuras laterales, lo que facilita el ensamblaje. • Extracción de compost: La extracción se facilita a través de cuatro módulos de apertura. Al elevar una de las varillas, se abre un panel inferior que crea un área de trabajo de 0,48 m². • Ventilación: Las paredes están perforadas y reforzadas en el interior para una aireación óptima. • Robustez: Los refuerzos en las paredes le dan una solidez que ha superado los test de la norma francesa de compostadoras.
Resistencia y durabilidad	Tiene una vida útil superior a 10 años. El material es resistente a las inclemencias atmosféricas, al agua de lluvia y a la insolación continua. Tratamiento: El plástico incorpora un agente estabilizador contra los rayos UV.
Garantía	El producto tiene una garantía de 8 años.
Fabricación	Francia
Certificaciones	Certificados plástico; MARQUE NF ENVIRONNEMENT 094. El fabricante cuenta con las certificaciones de calidad ISO 9001. 